

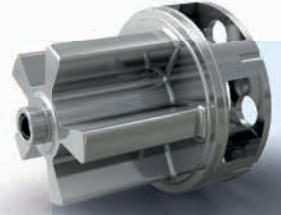
SPECIAL APPLICATION

In Sicherheitsfragen wie Lenkung, Bremsen, Airbags etc. überzeugen unsere Entwicklungsingenieure mit speziellem Know-how. Für kreative und innovative Problemlösungen wird auf die weltweite Infrastruktur,

die Prozesskompetenz und die Fertigungskapazitäten der Tekfor Group zurückgegriffen. Alle einbaufertigen Einzelkomponenten werden in großen Jahresstückzahlen und in hoher Präzision hergestellt.

WANKSTABILISATOR PLANETENTRÄGER

- Die Endkontur wird auf der Kupplungsseite fertig gepresst und kann direkt gummiert werden
- Umfangreiches Wissen in der Herstellung von nicht rotationssymmetrischen Formen mittels Kaltumformung
- Keine aufwendige spanende 5-Achsbearbeitung
- Im Planetenrieb sind die Auflagen bereits vorgeformt und Freiräume fertig gepresst



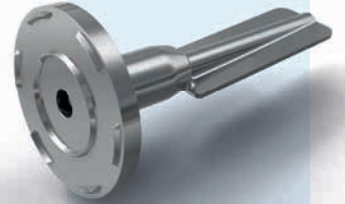
WANKSTABILISATOR MITNEHMER

- Durch Kaltmassivumformung der Innenform Einsparung im Material und in der Zerspanung
- Durch Kaltpressen der Hirthverzahnung hohe Präzision
- Gleichmäßigkeit durch sehr gute Prozesse



SPEZIALBUCHSE

- Optimale Materialverteilung durch Kaltmassivumformung und spezielle Werkzeuge
- Minimale mechanische Bearbeitung nötig
- Durch hohe Kaltverfestigung keine Wärmebehandlung nötig
- Durch große Radien und Faserverlauf eine unübertroffene Dauerfestigkeit



FREILAUFNABE

- Großes Know-how in der Kombination von vielschichtigen Fertigungsverfahren
- Komplette inhouse-Produktion möglich
- Abstimmung von Warm- und Kaltumformung, Zerspanung und Wärmebehandlung
- Hohe Qualitätsanforderungen, da sicherheitsrelevantes Bauteil



AUFNAHMEBUCHSE ZUGSTREBE

- Unsere Prozesse bieten ideale Materialausnutzung; Materialeinsatz = Teilgewicht
- Hohe Belastbarkeit durch beanspruchungskonformen Faserverlauf
- Durch stützende Rippen und dünne Wände sind Leichtbau und Steifigkeit kein Widerspruch
- Bauteil wird ohne aufwändige Fügeoperation in einem Stück gefertigt

